

Серийный номер			
Дата продажи			
	Число	Месяц	Год

Гарантия 12 месяцев

Арт. 9922

**Стан для волочения проволоки электр.
RODENT CGDE-1200 15.420
Руководство по эксплуатации**



ВВЕДЕНИЕ

Перед началом эксплуатации оборудования внимательно ознакомьтесь с настоящим руководством по эксплуатации и следуйте его указаниям и рекомендациям.

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право производить незначительные изменения в конструкции и внешнем виде оборудования без их отражения в руководстве по эксплуатации.

ОПИСАНИЕ И ОСОБЕННОСТИ ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ

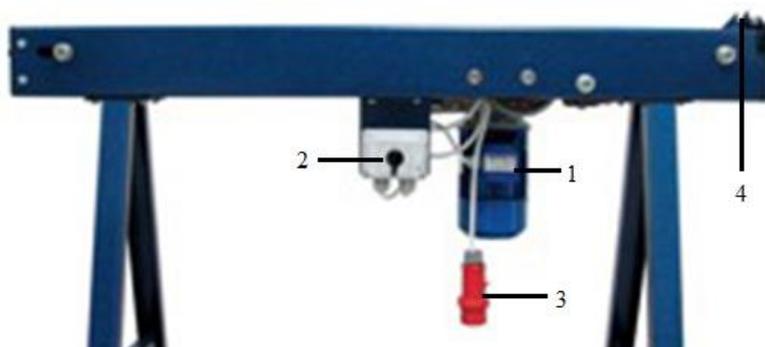
Стан волочильный цепного типа CGD-CE 1200 с электрическим приводом оборудован одним слотом. Держатель (клещи) позволяет фиксировать как пластины, так и проволоку. На направляющих находится держатель для фильерной доски. Если вы используете фильеру отдельно, применяйте адаптер.

Стан предназначен для протяжки проволоки из цветных металлов, максимальный диаметр (условно) не ограничен, нужно всего лишь обращать внимание на последовательное сокращение диаметра. Рекомендуется каждый раз протягивать через фильеру проволоку меньше предыдущей на $0,02 \pm 0,12$ мм. Чем меньше переход, тем лучше.

Стан оборудован трехфазным двигателем напряжением 380 В и мощностью 0,75 кВт с редуктором, снижающим скорость оборотов.

Клещи, в которых зажимается проволока, фиксируются на цепь загнутыми ручками. Конструкция делает возможным натяжение цепи по мере того, как проволока удлиняется. Фильеры, адаптеры, клещи и т.д. не входят в стандартную комплектацию.

В качестве подшипников цепной передачи использованы самосмазывающиеся подшипники с низким коэффициентом трения и очень высокой прочностью.



1. Электродвигатель
2. Тумблер вкл/выкл
3. Пятиконтактный разъем блока питания
4. Место для установки фильеры.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- | | |
|--|-------|
| - рама с механизмом протягивания | 1 шт |
| - пятиконтактный разъем блока питания 16 А | 1 шт |
| - клещи для протяжки | 1 шт. |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электропитание	400 В ±10%
Мощность двигателя	0,75 кВт
Скорость вращения двигателя	1390 об/мин
Скорость волочения	3,0 м/мин.
Максимальная длина волочения	1200 мм
Габариты	1470x980x580 мм
Вес	90 кг

ПРИМЕНЕНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

Стан должен быть установлен в месте, которое не подвергается воздействию влаги или химических испарений, могущих вызвать коррозию металлических поверхностей. Рекомендуется фиксация вальцов к полу болтами или винтами М10. Желательно подложить прокладки из жесткой резины под ножки вальцов в местах привинчивания к полу.

В схеме питания должен находиться фильтр, для обеспечения нужного и стабильного напряжения.

Стан должен иметь эффективную дополнительную защиту от поражения электрическим током. Следите за проводами и контактами, при необходимости замените изношенные детали. Не допускать к электрическим и механическим узлам лиц, не прошедших инструктаж или не имеющих допуск.

После работ протрите устройство и смажьте маслом механизмы и цепь.

Стан за один раз может протянуть 1200 мм проволоки, после чего, клещи, должны быть перемещены с конца цепи в начало путем зацепления их в отверстиях цепи.

Не отвлекайтесь во время работы. Следите за моментом, для остановки двигателя. И своевременно переходите к началу цепи, для продолжения процесса.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Операции по обслуживанию эксплуатант может выполнить самостоятельно при осмотре и техническом обслуживании.

Подшипники скольжения являются самосмазывающимися и не нуждаются в смазке.

Необходимо периодически (не менее раза в месяц или после 150 часов работы) смазывать цепь механизма небольшим количеством машинной смазки.

Используемый в стане редуктор не требует ни добавления, ни замены масла.

Для нанесения смазки на шестерни можно использовать кисть. Смазку шестерен разрешается осуществлять только при выключенном питании (вынуть вилку из розетки).

По крайней мере один раз в месяц стан надлежит тщательно очищать, а открытые металлические поверхности, и особенно поверхности цепи, должны быть покрыты тонким слоем легкого машинного масла при помощи ветоши, кисти или аэрозольного масла.

Перед длительным простоем (например, перед отпуском) поверхности необходимо защитить от

коррозии путем нанесения слоя бескислотного вазелина.

Двигатель должен подвергаться периодическому осмотру, а именно:

малый осмотр – каждые 12 месяцев,

генеральный осмотр – после того как двигатель отработает 7000 часов, но не реже одного раза в 3 года

Малый осмотр включает в себя следующие операции:

- а) осмотр, чистка двигателя и защитной аппаратуры.
- б) измерение сопротивления изоляции обмотки двигателя.
- в) измерение эффективности нулевого или сопротивления защитного заземления.
- г) измерение сопротивления изоляции питания.

Генеральный осмотр включает в себя следующие операции:

- а) Демонтаж двигателя.

Демонтаж двигателя заключается в выполнении следующих операций в следующей очередности:

- откручивание трех винтов, которыми крепится защитная крышка вентилятора;
- снятие вентилятора с вала с помощью съемника;
- откручивание трех винтов, связывающих подшипниковые диски;
- снятие подшипниковых дисков путем легкого постукивания деревянным молотком по характерным выступам на дисках;
- удаление ротора с подшипниками;
- снятие подшипников с вала двигателя с помощью трехплечных съемников только в том случае, если есть необходимость их замены (повреждение или износ).

В двигателях используются два шариковых двухсторонне замкнутых подшипника типа 2RS или 2Z, которые не требуют заполнения смазкой (подшипники смазываются в заводских условиях производителем).

б) Проверка состояния обмотки статора, который необходимо тщательно очистить и продуть сжатым воздухом. На головках обмоток не должно быть поврежденных участков, головки должны быть хорошо закреплены. В случае необходимости надо покрыть обмотку электроизоляционным лаком и хорошо высушить при температуре, не превышающей +1000°С.

в) Проверка сопротивления изоляции между отдельными фазами обмотки, а также между обмотками и корпусом (массой) двигателя.

г) В случае необходимости проведения ремонта обмотки (перемотка) надо проверить сопротивление изоляции обмотки, как в п. в), а затем провести испытание диэлектрической прочности изоляции, так называемую «пробу высокого напряжения». Это испытание выполняется путем подачи между различными фазами обмотки, а также между обмоткой и массой, тестового напряжения в количестве $(2U+1000) \times 0,8$ в течение одной минуты.

Такое испытание не выполняется, если во время осмотра не обнаружено повреждения обмотки и не производился ремонт обмотки.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Испытание прочности изоляции (испытание высоким напряжением) может выполнять исключительно специалист в данной области с соответствующими допусками.

д) сборка двигателя

Сборка двигателя заключается в выполнении операций в обратной очередности к операциям по его демонтажу.

Все операции, связанные с демонтажем, осмотром и сборкой двигателя, должны проводиться так, чтобы не повредить обмотки, замки в дисках, в корпусе и других частях двигателя.

Требования безопасности при работе на установке

Пренебрежение данными рекомендациями может принести вред здоровью людей и нанести ущерб оборудованию!

Перед тем как приступить к работе, необходимо:

- тщательно ознакомиться с настоящим техническим руководством,
- проверить техническое состояние устройства, в частности элементов, которые могут представлять собой опасность.

К самостоятельному обслуживанию может быть допущено лицо, обладающее необходимыми теоретическими знаниями и практическими навыками, а также имеющее соответствующее состояние здоровья, подтвержденное врачебным свидетельством, и после соответствующей базовой подготовки в области техники безопасности и охраны труда.

Во время выполнения работы надо концентрировать свое внимание только на ключевых (безопасных) операциях.

Фильтры, а также клещи, тянущие проволоку, должны быть в полной исправности, в частности, необходимо проверять поверхность, захватывающую проволоку. Необходимо надежно закреплять проволоку в клещах.

Одежда и средства личной защиты, должны быть на высоком уровне (очки, перчатки, спец одежда).

Надо систематически отжигать проволоку с целью снижения ее пружинистости, а также уменьшать силу трения посредством смазки. Необходимо соблюдать особую осторожность в момент прохождения проволоки через калиброванную фильеру.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты, особенно перчатки.

Во время движения механизма нельзя выполнять никаких прямых измерений (контактных) проволоки, которая прокатывается.

Во время работы нельзя опираться о машину, а также нельзя класть инструменты на поверхность механизма.

Смазку цепи надо осуществлять только при отключенном шнуре питания.

Нельзя снимать защитную крышку педали, которая предотвращает случайное нажатие и запуск.

При перепадах напряжения, превышающих на $\pm 10\%$ номинальное напряжение, нельзя запускать стан. Нельзя эксплуатировать электрический двигатель, который не имеет защитного заземления, так как это грозит поражением электрическим током.

Содержать постоянно в полной исправности оборудование, защищающее от поражения

электрическим током. В случае отключения электроэнергии необходимо немедленно выключить привод.

Ремонт и техническое обслуживание может проводить только лицо, имеющее соответствующую квалификацию. К этим операциям можно приступать только после выключения устройства.

Перед тем как приступить к техническому обслуживанию, ремонту необходимо:

- переключатель стана установить в положение «0»;
- вилку шнура питания вынуть из розетки;
- убедиться, что случайное включение машины невозможно;
- возле вилки питания вальцов поместить читабельную табличку с надписью «Ремонт – не включать».

Необходимо поддерживать чистоту и порядок на рабочем месте и не оставлять никаких предметов на подходах к машине.

Каждый раз, перед тем как покинуть рабочее место, необходимо обеспечить невозможность включения вальцов лицом, не уполномоченным к этому.

Обо всех неисправностях, замеченных перед началом, а также в процессе работы, необходимо немедленно сообщить руководителю.

В случае каких-либо сомнений относительно безопасного выполнения поставленной задачи необходимо выслушать указания и инструкции руководителя и воспользоваться его командами. Инструкция по ТБ и охране труда должна висеть на видном месте рядом со станом.

ТРАНСПОРТИРОВКА

Оборудование может транспортироваться всеми видами транспорта в упаковке, обеспечивающей его сохранность во время транспортировки соответствующим видом транспорта, с учетом требований маркировки упаковки производителя.

ОСОБЕННОСТИ ХРАНЕНИЯ

Хранить при температуре от +1°C до +30°C, в сухом месте, избегая попадания влаги и прямых солнечных лучей.

После пребывания оборудования при отрицательных температурах перед включением в сеть его необходимо выдержать в упаковке при комнатной температуре не менее 8 часов.

ПРАВИЛА УТИЛИЗАЦИИ

Утилизация оборудования и его составных частей осуществляется в соответствии с законодательством страны использования.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие прибора техническим требованиям, при условии соблюдения условий транспортирования, хранения и эксплуатации, изложенных в инструкции.

В течение гарантийного срока изготовитель обязуется безвозмездно устранять неисправности, возникшие не по вине потребителя. После окончания гарантийного срока изготовитель может осуществлять техническое обслуживание и ремонт прибора.

Продавец не несет какой бы то ни было ответственности ни за прямой, ни за косвенный ущерб, так или иначе связанный с использованием данного прибора не по назначению.

Гарантийные обязательства не распространяются на:

- быстроизнашивающиеся детали (щетки, шлифовально-полировальные круги, ремни, разъемные соединения, фильтры, цепи, пружины, элементы крепления, тигли графитовые и керамические, а также изделия из этих материалов и стекла и др.);
- детали, срок службы которых зависит от регулярного технического обслуживания;
- расходные материалы, наконечники, педали, элементы питания, термодары, нагревательные элементы, лампы, уплотнители, прокладки подшипники, аксессуары;
- упаковку.

Гарантийные обязательства не распространяются на дефекты и повреждения, возникшие вследствие:

- неосторожного обращения с оборудованием;
- неправильного хранения оборудования;
- использования оборудования неквалифицированным персоналом;
- несанкционированной разборки и ремонта деталей и агрегатов оборудования;
- изменения конструкции оборудования;
- использования несертифицированных расходных материалов;
- несоблюдения владельцем оборудования предписанных заводом-изготовителем периодичности и регламента технического обслуживания оборудования;
- использования оборудования не по прямому назначению;
- при выработке и износе отдельных узлов оборудования, возникших по причине чрезмерного использования оборудования;
- несанкционированного изменения программного обеспечения, заводских настроек, параметров электронных блоков управления и проч.;
- проведения сервисного или технического обслуживания или ремонта третьими лицами;
- при наличии повреждений, либо преждевременного выхода из строя деталей и узлов оборудования, вызванных попаданием грязи, абразивных частиц и посторонних предметов в подвижные узлы оборудования;
- перевозки оборудования Клиентом и/или транспортными компаниями;
- использования несоответствующих стандартным параметрам питающей сети, в том числе скачков напряжения;
- обстоятельств непреодолимой силы и/или стихийных бедствий.

Гарантийный срок на запасные части, узлы, детали и агрегаты, замененные в рамках осуществления гарантийных обязательств, истекает вместе с гарантийным сроком на оборудование.

Запасные детали, замена которых производится в период гарантии на оборудование на

возмездной основе, исключаются из гарантии на оборудование.

Продавец оставляет за собой право отказать в гарантийном ремонте при отсутствии на оборудовании фирменной гарантийной наклейки компании «Сапфир» с отмеченным сроком гарантии, а также ее нечитаемости.